

TRIFÁSICOS
DE DISTRIBUCIÓN.

CA
TÁLO
GO
20



Para mayor información llámanos al **+593 4 3702700**, escribenos a ventas@inatra.com
o visita www.inatra.com en la sección "archivo técnico/hoja de datos técnicos garantizados".
INATRA S.A. se reserva el derecho a cambios sin precio aviso.





TRIFÁSICOS DE DISTRIBUCIÓN.

CONVENCIONAL,
CONMUTABLE.



Se puede escoger la conexión y ángulo de desfase de los bobinados según su necesidad.

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Los transformadores Inatra Trifásicos de Distribución están preparados para trabajar de manera continua y a la intemperie. Dependiendo de la capacidad, son adecuados para instalación en poste o en subestación, con o sin ruedas.

Poseen un sistema de refrigeración natural en aceite mineral (ONAN), clase de aislamiento A (105°C). También se puede solicitar transformadores sumergidos en aceite vegetal (KNAN).

El cuidadoso proceso de diseño, así como la alta tecnología utilizada para la fabricación, nos permite personalizar las características técnicas del transformador INATRA de acuerdo a las necesidades del cliente, cumpliendo las normas nacionales NTE INEN 2120 y las normas internacionales IEEE STD C57.12.00 e IEC 60076.

RANGOS DE FABRICACIÓN

Convencionales: desde 15 kVA hasta 500 kVA
Conmutables: desde 15 kVA hasta 500 kVA

VOLTAJE MÁXIMO: 34,5kV

